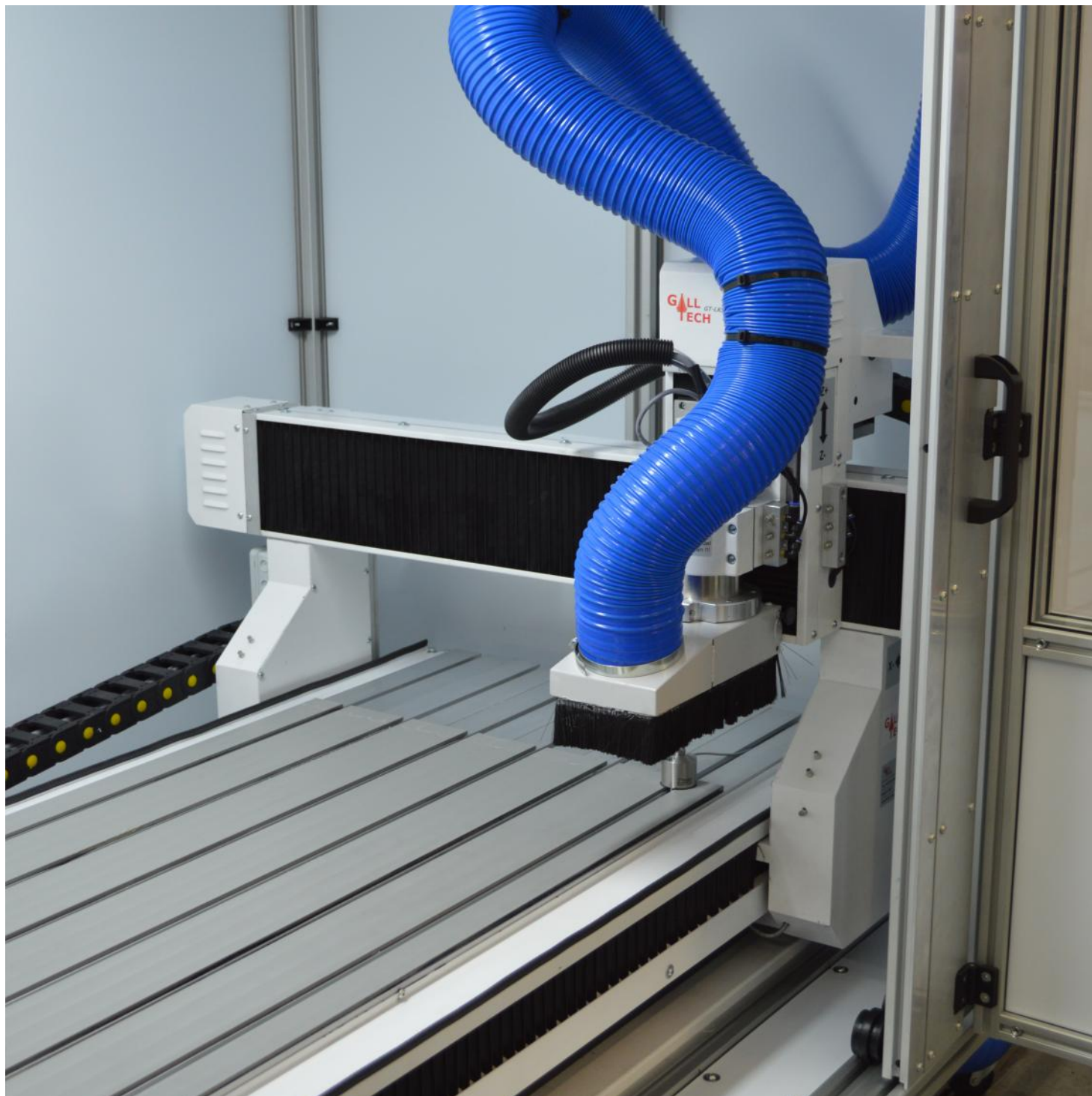




...Technik die bewegt!



BAUREIHE GT-LKS

 SWISS MADE

EINFACH - GUT - GÜNSTIG

Das Wichtigste in Kürze

Mit unserer Baureihe GT-LKS bieten wir preiswerte Fräsmaschinen mit guter Genauigkeit und Stabilität, sowie ansprechenden Bearbeitungsgeschwindigkeiten. Sie eignen sich sowohl für die Nischen- und Kleinserienproduktion im Gewerbe als auch für ambitionierte Privatanwender.

Die ästhetisch ansprechenden Maschinen sind in verschiedenen Abmassen erhältlich und können den individuellen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst werden. Mit der hausinternen Montage und Verdrahtung sichern wir die Qualität jeder einzelnen Maschine.

Dank der bedienerfreundlichen Steuerungssoftware können sie ohne grosse Vorkenntnisse bedient werden. Sämtliche Maschinen bestehen aus einem Stahlgussrahmen welcher mit dem Stahlunterbau verschraubt ist. Dadurch können sie demontiert und auch in beengte Räumlichkeiten eingebracht werden. Standardmässig sind alle Maschinen mit einer wassergekühlten HF-Frässpindel ausgestattet. Sie eignen sich somit für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Verbundwerkstoffe usw. Auch Aluminium lässt sich mit einer zusätzlichen Minimalmengenschmierung ideal bearbeiten.

Angetrieben werden die Achsen standardmässig mit Hybrid-Motoren. Die Systeme können auch mit Hybrid-Servo ausgestattet werden. Dadurch erhöht sich die Verfahrgeschwindigkeit auf 12'000mm/min. Durch den Einsatz dieser überwachten Systeme, wird eine grössere Dynamik möglich und eine hohe Prozesssicherheit wird gewährleistet. So bereiten auch zeitintensive Fräsprogramme keine Mühe.

Anwendungen

- Instrumentenbau
- Architekturmodellbau
- Industriedesign
- Schreinerarbeiten
- Technischer Modellbau
- Prototypenbau
- Fahrzeugbau
- Kunststoffbearbeitung
- Werbetechnik
- Graviertechnik
- Schweißen von Blechen (z.B. TIG-Verfahren)
- Plasmaschneiden
- Schneiden per oszillierendem Messer
- Spezialanwendungen (Dosieraufgaben, Handlingsaufgaben)

Unser Motto

Mit unserem KnowHow, das wir ständig erweitern, realisieren wir CNC-Maschinen nach Schweizer Massstab zu absolut fairen Preisen.



INDIVIDUELL - IHRE RICHTIGE WAHL

Technische Merkmale

- Portalbauweise (Bearbeitung langer Werkstücke)
- hohe Durchlasshöhe (180mm zwischen Tischauflage und Portalbalken)
- Stabiler Stahlgussrahmen und weitere Achsgrundkörper auf Gussbasis
- Alle Führungen X,Y,Z: quadratische 20mm Führungsschienen mit Kugelaumlaufwagen
- Alle Achsen zusätzlich geschützt mit Faltenbalg
- X- und Y-Achse: Hybrid-Antriebe 80er Baugröße direkt per Kupplung auf Kugelgewindespindel $\varnothing=25 \times 10\text{mm}$
- Z-Achse: Hybrid-Antrieb 80er Baugröße direkt per Kupplung auf Kugelgewindespindel $\varnothing=16 \times 5\text{mm}$
- induktive Referenzschalter an allen Achsen
- wassergekühlte Frässpindel 1.5KW (optional 2.2KW)
- Werkstückaufspannbasis in Form von T-Nut-Kammerprofilen und Kunststoffauflagen im Standardlieferungsumfang enthalten
- Saubere Verdrahtung im Unterbau/Bedienpult
- inkl. fertig parametrisierter Maschinensteuersoftware- und -hardware (RJ-45 Variante)
- Antriebe mit Closed-Loop Hybridservo erhältlich (geschlossener Regelkreis)
- verschiedene Optionen wie automatischer Werkzeugwechsler, Absaugvorrichtung, Vakuumspanner, T-Nutengussplatten, Drehachse usw. erhältlich

Zubehör

- Personenschutz (Schutztüren, Lichtgitter etc.)
- Bedienpult (für ein ergonomisches Arbeiten)
- verschiedene Frässpindeln
- Automatischer Werkzeugwechsler
- 4. Achse für Tangentiales Schneidmesser
- Oszillierendes Schneidmesser
- Drehachse für die Bearbeitung von runden Teilen
- Werkzeuglängenvermessung
- Verschiedene Aufspannvorrichtungen (Spanner, T-Nutenplatten, Vakuumsysteme, Roste, usw.)
- CAM Software 2-D oder 3-D
- Absaugsysteme

Unser Versprechen

Kompetente Beratung und Ausführung.
Seriöse Einführung in die Maschinenbedienung.
Fachkompetenter Support und Service auch nach der Lieferung.

Technische Daten

Achshöhe	900x600	1400x600	1500x900	1200x1200	1800x1200	2400x1200
Positionierbereich X-Achse	900mm	1400mm	1500mm	1200mm	1800mm	2400mm
Positionierbereich Y-Achse	600mm	600mm	900mm	1200mm	1200mm	1200mm
Positionierbereich Z-Achse	120mm	120mm	120mm	120mm	120mm	120mm
Positioniergeschwindigkeit X/Y	7'000mm/min oder 12'000mm/min mit Hybrid-Servo (geschlossener Regelkreis)					
Positioniergeschwindigkeit Z	3'000mm/min oder 5'000mm/min mit Hybrid-Servo (geschlossener Regelkreis)					
Theoretische Achsauflösung X/Y	0.003125mm					
Theoretische Achsauflösung Z	0.0015625mm					



WIR BERATEN

WIR REALISIEREN

WIR LIEFERN

SIE PRODUZIEREN

KOMPETENT - INDIVIDUELL - PERSÖNLICH - EINFACH SYMPATHISCH

Kontakt

www.galltech.ch

Gall Tech AG
Breitenstrasse 10
4852 Rothrist
Schweiz
t: 062 794 22 40

e: info@galltech.ch