



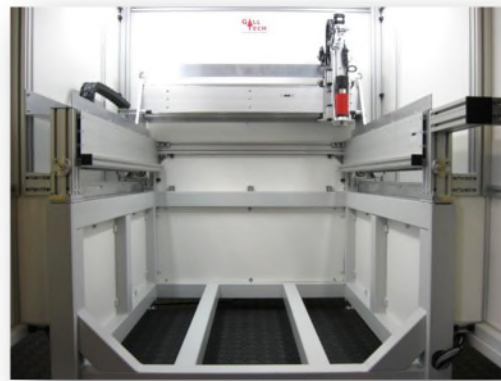
SWISS MADE

Motion-2000 – für den industriellen Alltag...

Unsere Maschinenreihe Motion-2000 findet den grössten Absatz in der **industriellen Produktion**. Längere Einzelteile bis 3m oder auch Mehrfachaufspannungen sind problemlos möglich. Durch die Möglichkeit die Werkstücke auf unterschiedlichen Höhenniveaus aufzunehmen, haben Sie bei jeder Werkstückhöhe immer die optimalste Bearbeitungsstabilität.

Je nach Softwareausrüstung ist **2D-Fräsen** und **3D-Fräsen** sowie auch Sonderadaptionen wie z.B. **Dosieren**, **Schweissen**, **Plasmaschneiden** und **Schneiden mit oszillierendem Messer** möglich.

Die Motion-2000 ist auch ideal geeignet um mit einer ganzflächigen **Vakuumausrüstung** zu produzieren. So z.B. um Kunststoffplatten zu bearbeiten (Schalttableaubau, Werbetechnik).
Durch die Systembauweise sind sehr einfach unterschiedliche Bearbeitungsgrössen und Konfigurationen realisierbar.



Merkmale

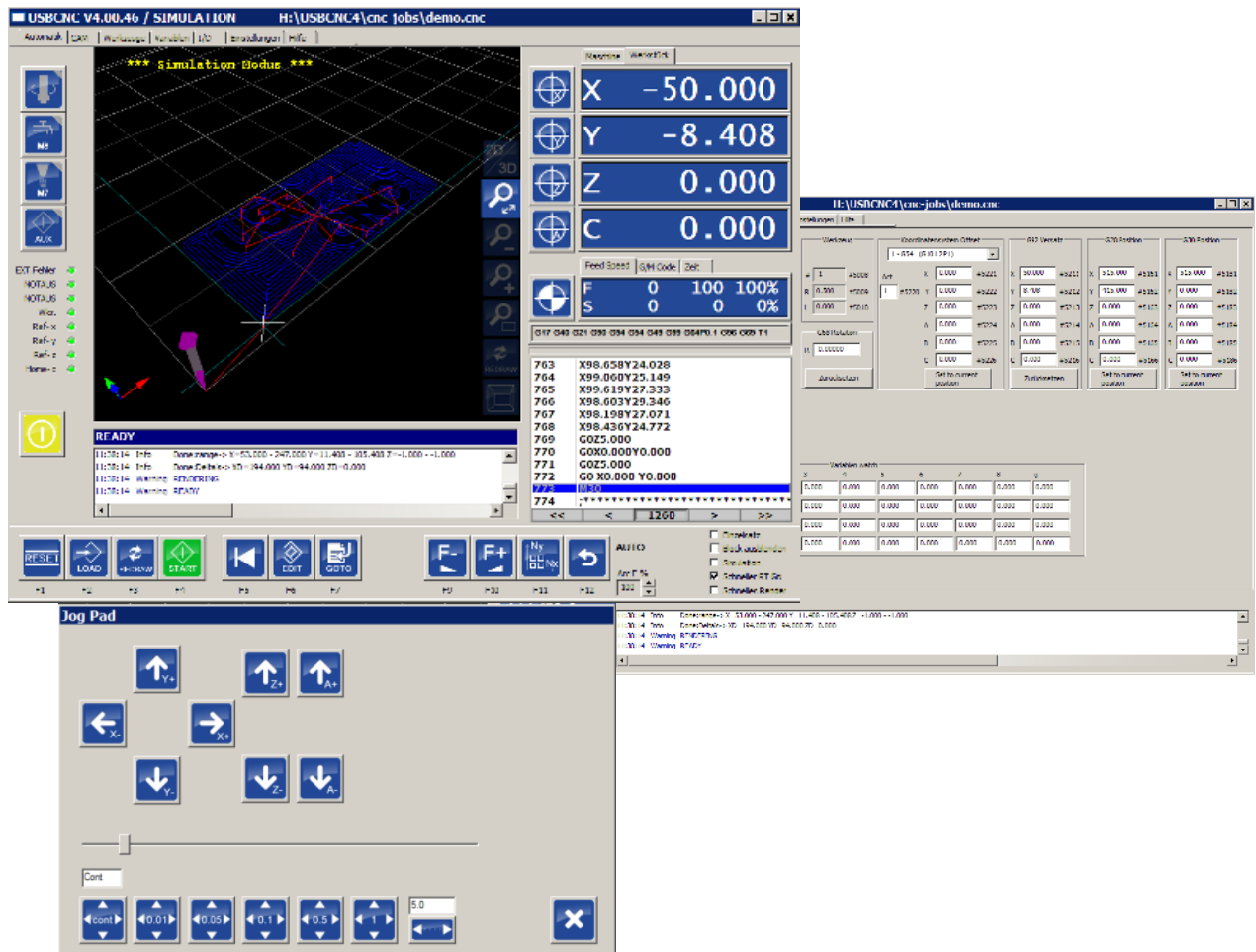
Angetrieben werden die Achsen standardmässig mit Hybrid-Motoren. Optional können die Systeme auch mit **Hybrid-Servo** (Antrieb mit geschlossenem Regelkreis) ausgestattet werden. Dadurch erhöht sich die **Verfahrensgeschwindigkeit auf 12'000mm/min**. Durch den Einsatz dieser überwachten Systeme, wird eine **grössere Dynamik** möglich sowie eine **hohe Prozesssicherheit** gewährleistet. So bereiten auch zeitintensive Fräsprogramme keine Mühe.

Folgende Merkmale zeichnen den Maschinentyp aus

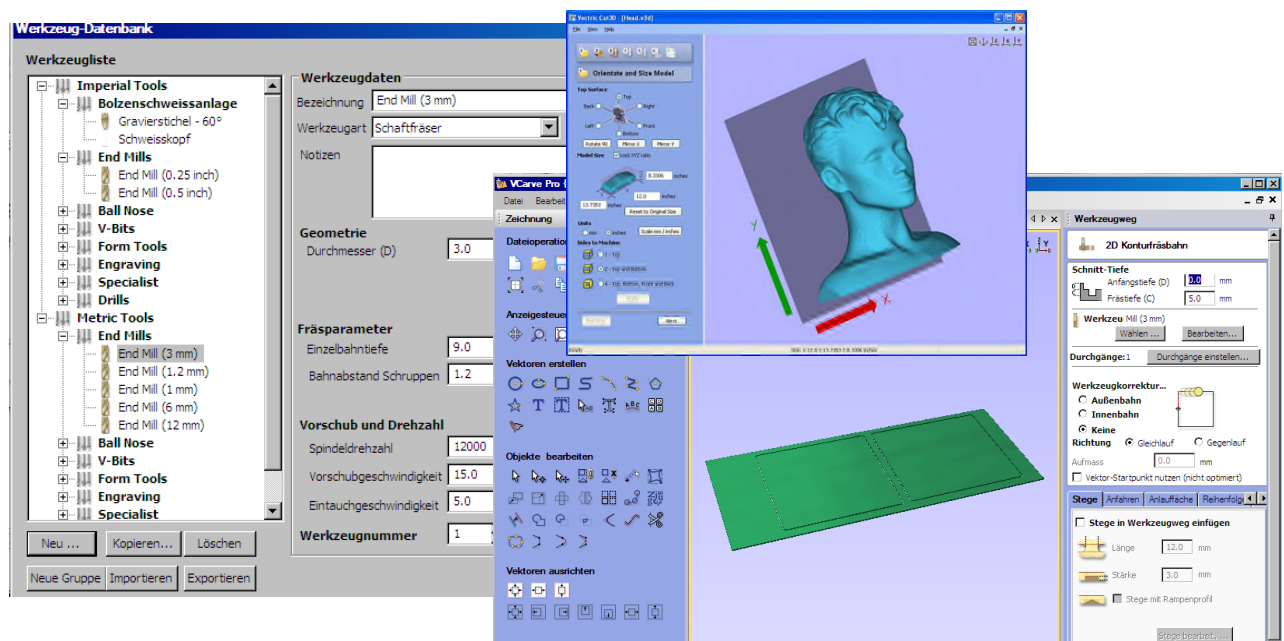
- G** Einfachste Bedienung über PC-basierte Steuerungs- und CAM-Software
- G** Portalbauweise (Bearbeitung von langen Werkstücken möglich)
- G** Stabile Konstruktion aus Aluminiumfertigungsteilen kombiniert mit Systemprofilen (höchste Flexibilität für Sonderlösungen und Erweiterungen)
- G** Nach unten offene Arbeitsfläche möglich (z.B. für die Frontbearbeitung von Gehäuseteilen)
- G** X- und Y-Achse: Hybrid-Antriebe, kombiniert mit Kugelgewindetrieb (feststehende Gewindespindel, drehende Kugelgewindemutter)
- G** Z-Achse: Hybrid-Antrieb direkt per Kupplung auf Kugelgewindespindel
- G** Doppelter Antrieb der X-Achse und automatische Ausrichtung des Portals beim Referenzieren
- G** Einsatz von unterschiedlichen Fräs- und Graviermotoren möglich
- G** Verschiedene Optionen wie Werkzeugwechsler, Absaugvorrichtung, Vakuumspanner, T-Nutenplatten, Drehachse usw. erhältlich



Maschinensteuersoftware

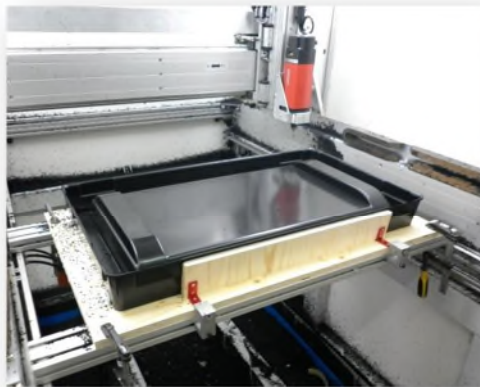


2D/3D-CAM-Software



Anwendungsbeispiele

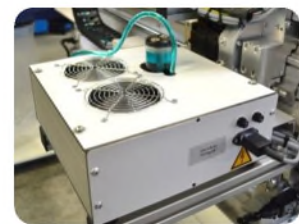
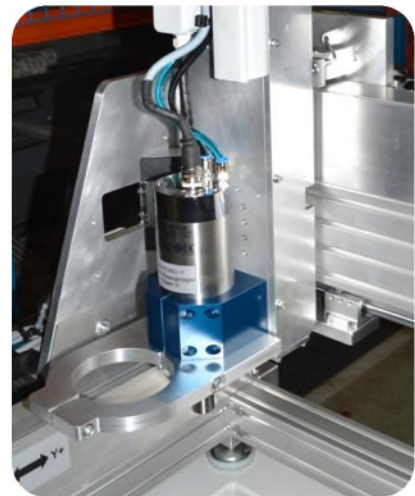
- G** Schaltschrankbau (Fräsen von Abdeckungen aus PVC, Plexi usw.)
- G** Elektrotechnik (Fräsen von Gehäusen, Frontplatten, Bedienungskasten Beschriftungen)
- G** 3D-Bearbeitungen
- G** Instrumentenbau (z.B. Alphornherstellung)
- G** Technischer Modellbau (Architektur, Technische Funktionsmodelle)
- G** Kunststoffverarbeitende Industrie (Fräsen von PVC, Plexiglas, Dibond usw.)
- G** Werbetechnik (erstellen von Buchstaben, Leuchtreklamen, Werbegeschenke)
- G** Relieftechnik (Landschaftsrelief)
- G** Graviertechnik (Schilderbeschriftung, Schriftzüge aus unterschiedlichen Materialien)
- G** Designerobjekte
- G** Spezialanwendungen (Dosieraufgaben, Handlingsaufgaben)
- G** ...



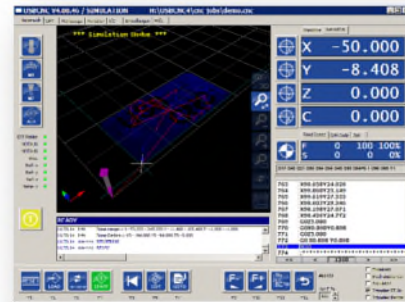
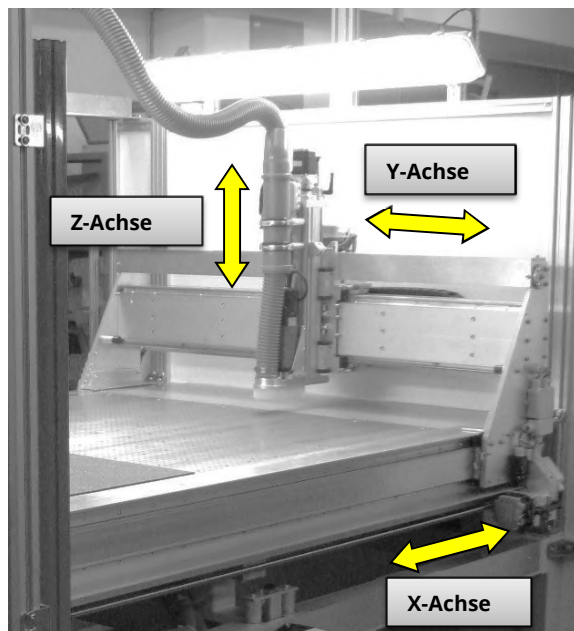
Zubehör

- G** Maschinenuntergestelle aus Stahl (dient als robuste, einfach nivellierbare Basis für die Achsmechanik)
- G** Personenschutz (Schutztüren, Lichtgitter etc.)
- G** Bedienpult (für ein ergonomisches Arbeiten an der Maschine)
- G** Je nach Anwendung kommen verschiedene Frässpindeln zum Einsatz
- G** 4. Achse für Tangentiales Schneidmesser zum Schneiden von verschiedenen Materialien
- G** Drehachse für die Bearbeitung von runden Teilen
- G** WKZ-Längenvermessung (zum automatischen Vermessen der Werkzeuglänge an der Maschine)
- G** Verschiedene Aufspannvorrichtungen (T-Nutenplatten, Vakuumsysteme, Roste, Spanner usw.)
- G** CAM Software 2-D oder 3-D
- G** Absaugsysteme
- G**

Betreffend optionalem Zubehör, Hard- und Software sowie Sonderausführungen beraten wir Sie gerne.



Technische Daten/ Typen



	Typ1	Typ2	Typ3	Typ4	Typ5	Typ6**	Typ7**
Positionierbereich X-Achse	1250mm	1650mm	2050mm	2050mm	2250mm	2250mm**	3050mm**
Positionierbereich Y-Achse	850mm	850mm	1050mm	1250mm	1050mm	1250mm	1550mm
Positionierbereich Z-Achse	150mm (300mm)	150mm (300mm)	150mm (300mm)	150mm (300mm)	150mm (300mm)	150mm (300mm)	150mm (300mm)
max. Positioniergeschwindigkeit X/ Y-Achse (steuerungsabhängig)	8000mm/min oder *12000mm/min	8000mm/min oder *12000mm/min	8000mm/min oder *12000mm/min	8000mm/min oder *12000mm/min	8000mm/min oder *12000mm/min	8000mm/min oder *12000mm/min	8000mm/min oder *12000mm/min
max. Positioniergeschwindigkeit Z-Achse (steuerungsabhängig)	2500mm/min oder *5000mm/min	2500mm/min oder *5000mm/min	2500mm/min oder *5000mm/min	2500mm/min oder *5000mm/min	2500mm/min oder *5000mm/min	2500mm/min oder *5000mm/min	2500mm/min oder *5000mm/min
Theor. Achsauflösung X,Y mm	0.003125	0.003125	0.003125	0.003125	0.003125	0.0065/0.003125	0.0065/0.003125
Z mm	0.0015625	0.0015625	0.0015625	0.0015625	0.0015625	0.0015625	0.0015625

* System ausgerüstet mit Hybrid-Servo (Antrieb mit geschlossenem Regelkreis)

** Achse mit Zahnstangentrieb (Planetengetriebe, Ritzel, Zahnstange)

Sonderabmessungen und Ausführungen sind kostengünstig realisierbar.
 Profitieren Sie von der Flexibilität unserer internen Entwicklungs- und Fertigungsabteilung.

Mehr Infos finden Sie unter www.galltech.ch